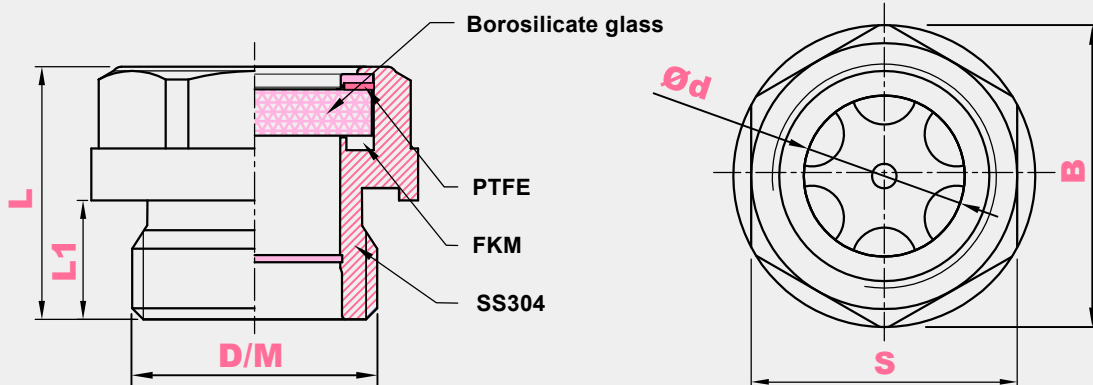


外觀尺寸

DIMENSIONAL DRAWING



技術要求

NOTE

- 鍛件表面不得有裂紋、缺口、塌陷、冷隔等缺陷
Creak, notch sink, cold shut and other defetives are not allowed
- 未注倒角去尖倒稜
Unless otherwise specified, chamfer sharp edge
- 未注形位公差等級按(GB1184-80) 取C級
Unless otherwise specified, use grade C for geometric tolerance
- 未注尺寸公差應符合公司規定M級的要求
Unless otherwise specified, use grade M for dimensional tol
- 表面本色 Surface : Raw

性能要求

TECHNICAL STANDARD

- 100% 螺紋規檢驗
100% thread gauge inspection
- 溫度範圍在-30°至150°
The applicable temperature is -22°F to 302°F
- 常溫下(40°C)，壓力範圍在1.6Mpa內
The applicable pressure at normal temperature (104°F) is within 230 PSI

技術參數

TECHNICA PARAMETERS

型號 TYPE	D	M	B	S	L	L1	Ød
OMB-02 GS	G 1/4	M14*1.5	18	16	17	8	8.5
OMB-03 GS	G 3/8	M16*1.5	22	20	18.2	8.2	11
OMB-04 GS	G 1/2	M20 / 22*1.5	25/26/27	23/24/25	19	9	13.75/16
OMB-06 GS	G 3/4	M26 / 27*1.5 / 2.0	32	29	19.7	9.5	19/20
OMB-08 GS	G 1	M33*1.5 / 2.0	39	35	22.8	10.5	25
OMB-10 GS	G 1-1/4	M42*1.5 / 2.0	50	46	25	12	33
OMB-12 GS	G 1-1/2	M48*1.5 / 2.0	55	51	26	12	38
OMB-16 GS	G 2	M60*2.0	68	62	26	12	48

未注公差		
線性公差	垂直度	同軸度
≤ 20mm ± 0.10	0.10 mm	Ø0.15 mm
≤ 20mm-60mm ± 0.20		
≥ 60mm ± 0.30		

比例	1 : 1
名稱	不鏽鋼銑六角油鏡
規格	BSP (G) / Metric
型號	OMB-GS

